

# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/EP05/003518

International filing date: 04 April 2005 (04.04.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: EP  
Number: 04008209.1  
Filing date: 05 April 2004 (05.04.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 31 May 2005 (31.05.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland  
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse



**Europäisches  
Patentamt**

**European  
Patent Office**

**Office européen  
des brevets**

**Bescheinigung**

**Certificate**

**Attestation**

Die angehefteten Unterlagen stimmen mit der ursprünglich eingereichten Fassung der auf dem nächsten Blatt bezeichneten europäischen Patentanmeldung überein.

The attached documents are exact copies of the European patent application described on the following page, as originally filed.

Les documents fixés à cette attestation sont conformes à la version initialement déposée de la demande de brevet européen spécifiée à la page suivante.

**Patentanmeldung Nr.    Patent application No.    Demande de brevet n°**

04008209.1

Der Präsident des Europäischen Patentamts;  
Im Auftrag

For the President of the European Patent Office

Le Président de l'Office européen des brevets  
p.o.

**R C van Dijk**





Anmeldung Nr:  
Application no.: 04008209.1  
Demande no:

Anmeldetag:  
Date of filing: 05.04.04  
Date de dépôt:

Anmelder/Applicant(s)/Demandeur(s):

Schmezer, Alexander  
Untere Findelstätte 69  
49124 Georgsmarienhütte  
ALLEMAGNE

Bezeichnung der Erfindung/Title of the invention/Titre de l'invention:  
(Falls die Bezeichnung der Erfindung nicht angegeben ist, siehe Beschreibung.  
If no title is shown please refer to the description.  
Si aucun titre n'est indiqué se référer à la description.)

Drucksteife Antriebskette für eine Stellvorrichtung

In Anspruch genommene Priorität(en) / Priority(ies) claimed / Priorité(s)  
revendiquée(s)  
Staat/Tag/Aktenzeichen/State/Date/File no./Pays/Date/Numéro de dépôt:

Internationale Patentklassifikation/International Patent Classification/  
Classification internationale des brevets:

F16G/

Am Anmeldetag benannte Vertragsstaaten/Contracting states designated at date of  
filing/Etats contractants désignées lors du dépôt:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LU MC NL  
PL PT RO SE SI SK TR LI



### **Drucksteife Antriebskette für eine Stellvorrichtung**

Die Erfindung betrifft eine drucksteife Antriebskette für eine Stellvorrichtung gemäß dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

Eine gemäß DE 33 15 779 C2 bekannte Stellvorrichtung weist einen Antrieb mit einer drucksteifen Laschenkette auf, deren mit Außenlaschen versehene Kettenglieder durch jeweilige Gelenkbolzen und Riegelbolzen quer zur Kettenlängsrichtung verbunden sind. Mit einem zum Antrieb der Kette vorgesehenen Kettenrad wird jeweils an diesen Gelenkbolzen eine Vorschubkraft eingeleitet und danach können die zur Aussteifung der Kette vorgesehenen Riegelbolzen mittels einer quer zur Vorschubrichtung wirkenden Führungsvorrichtung in die jeweilige Riegelstellung verlagert werden. Auch bei der bei der gemäß DE 10 46 422 vorgesehenen Lösung werden quer zur Vorschubrichtung der Kette verlagerebare Riegelbolzen mittels einer Führungsvorrichtung bewegt, so daß die Kette eine drucksteife Gebrauchsstellung erst dann einnimmt, wenn diese Verlagerung der Riegelbolzen erfolgt ist.

Bei einer Blockkette gemäß DE 18 55 588 U wird eine Förderanlage zum horizontalen Fördern von Gütern vorgeschlagen, wobei die Zugkraft eines Antriebsrades zwar über jeweilige die Glieder der Kette verbindende Gelenkbolzen übertragen werden kann, das System insgesamt aber nicht für drucksteife Stellvorrichtungen vorgesehen ist. Gemäß DE 199 83 305 T1 ist ein Verbindungsteil vorgeschlagen, das eine innenliegende Kette aufweist, die zur Aussteifung mit einer ein kanalförmig langgestrecktes Längenstück bildenden Umhüllung versehen ist. Damit erfordern diese drucksteifen Antriebsketten einen nachteilig großen Einbauraum und sind durch eine Vielzahl von stark belasteten Gelenkteilen hohem Verschleiß ausgesetzt.

Gemäß EP 1 382 882 A2 ist eine Antriebskette gezeigt, bei der komplementäre Anlageflächen aufweisende Schwenkelemente für eine Stellkrafteinleitung im Bereich

- 2 -

von bogenförmig aneinanderlegbaren Gleitflächen so ausgebildet sind, daß bei Anwendung dieser drucksteifen Kette in einer Hubvorrichtung eine Umlenkung im Bereich des Kettenrades möglich ist.

Die Erfindung befaßt sich mit dem Problem, eine drucksteife Antriebskette zu schaffen, deren bogenförmige Gleitflächen-Paarungen zur Bewegungsumlenkung aufweisende Schwenkelemente in einer weniger Einzelbauteile erfordernden Ketten-Struktur montierbar sind und diese durch geringe Reibung im Bereich der Bauteilverbindungen eine verschleißfreie, langzeitstabile sowie wartungsarme Anwendung ermöglicht.

Die Erfindung löst dieses Problem mit einer Antriebskette mit den Merkmalen des Anspruchs 1. Hinsichtlich wesentlicher weiterer Ausgestaltungen wird auf die Ansprüche 2 bis 8 verwiesen.

Die erfindungsgemäße Antriebskette weist im Bereich der beiden Schwenkelemente eine konkave Bogenkontur zur direkten Bildung von Gleitflächen-Paarungen mit dem zwischengeordneten Druckbolzen auf. Mit dieser Kombination der Schwenkelemente mit dem unmittelbar zwischen diese eingreifenden Druckbolzen ist eine direkte Krafteinleitung und -übertragung möglich, so daß die Kette insgesamt aus weniger Einzelteilen aufgebaut ist und eine einfache Baueinheit nach Art einer Schubkette für eine weitgehend beliebige Verwendung an Stell-, Hub- und Positioniergeräten erreicht ist.

Diese direkte Kraft- und Bewegungseinleitung wird mit einer verringerten Anzahl von bei der Stellbewegung belasteten Gleitflächen so gesteuert, daß in deren Bereich bei optimalen Stützbedingungen nur geringe Reibung auftritt. Damit ist das vereinfachte Schubketten-System im wesentlichen verschleiß- und wartungsfrei aufgebaut und mit hoher Langzeitstabilität einsetzbar. Diese Antriebskette kann insbesondere

als eine Hochleistungskette für Stellvorrichtungen in automatischen Fertigungs- und Montagelinien verwendet werden, wobei Stellbewegungen mit mehr als 300 mm/s Vorschub und Richtungs- bzw. Belastungswechsel mit einer Hubanzahl mehr als 60 Hube/min ausführbar sind.

Weitere Einzelheiten und vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung und der Zeichnung, in der ein Ausführungsbeispiel der erfindungsgemäßen Antriebskette veranschaulicht ist. In der Zeichnung zeigen:

- Fig. 1 eine Seitenansicht der erfindungsgemäßen Antriebskette,
- Fig. 2 eine Vorderansicht der Antriebskette gemäß Fig. 1,
- Fig. 3 eine vergrößerte Seitenansicht eines Teilbereiches der drucksteifen Antriebskette in einer Arbeitsstellung,
- Fig. 4 eine Seitenansicht ähnlich Fig. 3 mit jeweiligen im Bereich der Druckbolzen vorgesehenen Gleitelementen,
- Fig. 5 eine Einzeldarstellung eines ersten Schwenkelementes für das die Antriebskette bildende Kettenglied,
- Fig. 6 eine Einzeldarstellung eines zweiten Schwenkelementes der Antriebskette,
- Fig. 7 eine Einzeldarstellung der zur Verbindung der Schwenkelemente im Bereich des Druckbolzens vorgesehenen Laschenteile,



- 4 -

- Fig. 8 eine Einzeldarstellung eines zwischen den Schwenkelementen vorgesehenen Distanzhalters,
- Fig. 9 eine Einzeldarstellung des zwischen den Schwenkelementen vorgesehenen Druckbolzens,
- Fig. 10 eine Vorderansicht der Antriebskette gemäß Fig. 1,
- Fig. 11 eine Seitenansicht eines im Bereich der Bogenkontur vorgesehenen Gleitelementes in Form eines Hülsensegments, und
- Fig. 12 eine Seitenansicht des Hülsensegments gemäß Fig. 11.

In Fig. 1 ist eine insgesamt mit 3 bezeichnete Antriebskette dargestellt, mit der eine in Fig. 3 allgemein mit 1 bezeichnete Stellvorrichtung in Form eines Hubtisches o. dgl. Arbeitsgerät durch eine stufenlose Verstellung verlagerbar ist. Die Antriebskette 3 weist dabei aneinandergereihte Kettenglieder 4 auf, die mittels eines durch einen Motor M angetriebenen Kettenrades 5 in eine drucksteife Hubstellung verlagerbar sind (Pfeil F', Kettenglieder 4').

Die Darstellung gemäß Fig. 2 zeigt, daß die Antriebskette 3 mehrere durch außen-seitige Laschenteile 21 und quer zur Kettenlängsrichtung M im Bereich von Druckbolzen 14 als Antriebsglieder 9 verbundene Kettenglieder 4, 4' aufweist, die aus zumindest zwei Schwenkelementen 6 und 7 mit in Kettenlängsrichtung M zumindest bereichsweise komplementär geformten Anlageflächen A besteht. Diese Anlageflächen A weisen gemäß EP 1 382 882 A2 zumindest bereichsweise als Bogenkontur 8 verlaufende Gleitflächen G auf. Im Bereich dieser Gleitpaarungen ist eine Stellkraft F des Antriebsrades 5 (Drehrichtung bei Hub: D) auf die quer zur Kettenlängsrichtung M ausgerichteten Druckbolzen 14 einleitbar, so daß die in Fig. 3 mit 4' bezeichneten

- 5 -

Kettenglieder mittels des Kettenrades 5 in die drucksteife Stellung verlagert werden und aus dieser Stellung durch Drehrichtungsumkehr (D') des Kettenrades 5 rückholbar sind.

Bei der erfindungsgemäßen Ausführung der Antriebskette 3 weist der je Kettenglied 4, 4' vorgesehene Druckbolzen 14 eine Einbaulage auf, bei der dieser direkt zwischen die benachbarten Schwenkelemente 6 und 7 eingreift. Diese Eingriffslage ist dabei durch im Bereich von jeweils Teilflächen der beiden Anlageflächen A bildenden konkaven Bogenkonturen 8' definiert. Die Einzeldarstellungen gemäß Fig. 5 und 6 zeigen, daß das Schwenkelement 6 spiegelbildlich zur Mittellängsebene K mit jeweils einer aus der konkaven Bogenkontur 8' als Gleitfläche G und der konvexen Anlagefläche A' gebildete Kontur versehen ist. Das jeweils zugeordnete Schwenkelement 7 weist spiegelbildlich zur Mittellängsebene K' sowohl im Bereich der die Bogenkontur 8' bildenden Gleitfläche G als auch im Bereich der zugeordneten Anlagefläche A" jeweils konkave Konturbereiche auf, so daß sich die in Fig. 1 ersichtlichen Eingriffs- und Anlagebedingungen ergeben.

Bei funktionalem Einsatz dieser drucksteifen Antriebskette 3 gemäß Fig. 3 bzw. 4 wirkt der antreibende Druckbolzen 14 derart, daß sowohl in Vorschub- als auch Rückholrichtung die Umfangsfläche B des Druckbolzens 14 zumindest bereichsweise an einer der zwei in Kettenlängsrichtung M gegenüberliegenden konkaven Bogenkonturen 8' anliegt und in dieser Stellung jeweilige Gleitflächen-Paarungen definiert sind, in denen die Stellkraft F des antreibenden Kettenrades 5 innerhalb der Kette 3 umgelenkt wird.

Die Ansicht gemäß Fig. 2 zeigt, daß dem mittels jeweiliger endseitiger Laschenteile 21 verbundenen Druckbolzen 14 in Kettenlängsrichtung jeweils zwei parallele Reihen bildende Schwenkelemente-Paare 6, 6' bzw. 7, 7' zugeordnet sind, so daß das antreibende Kettenrad 5 zwischen diesen beiden Reihen von Schwenkelementen an

- 6 -

zumindest einen der Druckbolzen anlegbar ist. Ebenso ist denkbar, nur eine Reihe von Schwenkelementen 6, 7 vorzusehen, die vom Druckbolzen 14 so durchgriffen ist, daß an diesem außenseitig die Krafteinleitung anliegt (nicht dargestellt).

Damit ist eine Antriebskette 3 geschaffen, die in vorteilhafter Konstruktion mit Gleichteilen jeweilige aus wenigen Einzelteilen bestehende Kettenglieder 4 aufweist. Die zur Kraftaufnahme und Umlenkung des Antriebsmomentes vorgesehenen Schwenkelemente 6, 7 sind dabei im Bereich der konkaven Bogenkontur 8' mit einer den Druckbolzen 14 im wesentlichen verschleiß- und reibungsfrei abstützenden Aufnahme versehen. Denkbar ist dabei, daß der umfangsseitig feinbearbeitete Druckbolzen 14 auf einer im Bereich der Bogenkontur 8' vorgesehenen gehärteten Oberfläche so gehalten ist, daß die direkt in der Bogenkontur 8' flächig eingeleiteten Druckkräfte F mit geringer Reibung umgelenkt werden.

Die Darstellung gemäß Fig. 4 zeigt, daß im Bereich der Gleitflächen-Paarungen jeweilige an den Verlauf der Bogenkontur 8' angepaßte Gleitelemente E zwischen Druckbolzen 14 und Schwenkelement 6, 7 vorgesehen sind.

In zweckmäßiger Ausführung sind als Gleitelemente E jeweilige Hülsensegmente 12 vorgesehen (Fig. 11, Fig. 12). Diese als jeweilige Teilabschnitte eines mit Strichpunkt-Linien dargestellten Hülsenteils H (Fig. 11) ausgebildeten Hülsensegmente 12 weisen einerseits einen inneren kreisbogenförmigen Mantelteil 13 auf, der unmittelbar auf dem Druckbolzen 14 auflegbar ist. Andererseits sind die Hülsensegmente 12 mit einem außenseitigen U-Profil versehen, dessen an der konkaven Bogenkontur 8' des jeweiligen Schwenkelementes 6, 7 anlegbarer Basisbogen 15 von seitlich an den Schwenkelementen 6, 7 anlegbaren Schenkelteilen 16, 17 begrenzt ist. Zur optimalen Lagerung der Hülsensegmente 12 in der Umlenkphase (Fig. 3, Fig. 4) sind diese mit einer einen Schrägungswinkel W aufweisenden inneren Stirnfläche 22 und einer eine Exzentrizität T aufweisenden äußeren Stirnfläche 23 versehen.

- 7 -

In Fig. 10 ist die Antriebskette 3 in einer Stirnansicht veranschaulicht, die die Aneinanderreihung der einzelnen Bauteile auf dem Druckbolzen 14 verdeutlicht. In zweckmäßiger Ausführung ist zur Stabilisierung der Antriebskette 3 zwischen den paarweise gegenüberliegend angeordneten Schwenkelementen 6, 6'; 7, 7' jeweils ein quer zur Kettenlängsrichtung M verlaufender Distanzhalter 18 (Fig. 8) vorgesehen. Für die Abstützung der Antriebskette 3 in der nicht näher dargestellten Stellvorrichtung 1 sind auf den Druckbolzen 14 außenseitig neben den Laschenteilen 21 (Fig. 7) jeweilige in Form von Kugellagern o. dgl. vorgesehene Stützteile 19 abgestützt, die ihrerseits durch einen äußeren Spannring o. dgl. 20 in der Einbaulage gesichert sind.

## Ansprüche

1. Drucksteife Antriebskette für eine Stellvorrichtung (1), mit mehreren durch Laschenteile (21) gelenkig verbundenen Kettengliedern (4; 4'), die aus zumindest zwei Schwenkelementen (6, 6'; 7, 7') mit in Kettenlängsrichtung (M) zumindest bereichsweise komplementär geformten Anlageflächen (A) besteht und diese bereichsweise als Bogenkontur verlaufende Gleitflächen (G) aufweisen, derart, daß eine Stellkraft (F) eines quer zur Kettenlängsrichtung (M) ausgerichteten und als Druckbolzen (14) ausgebildeten Antriebsgliedes (9) in die drucksteife Kette (3) einleitbar ist und dabei die Kettenglieder (4, 4') mittels eines Kettenrades (5) in eine drucksteife Stellung verlagerbar (Pfeil F') bzw. aus dieser rückholbar sind, dadurch gekennzeichnet, daß der Druckbolzen (14) im Bereich von jeweils Teilflächen der beiden Anlageflächen (A) bildenden konkaven Bogenkonturen (8') zwischen die benachbarten Schwenkelemente (6, 7; 6', 7') eingreift.
2. Drucksteife Antriebskette nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Druckbolzen (14) sowohl in Vorschub- als auch Rückholrichtung (D; D') mit seiner zumindest bereichsweise an einer der zwei gegenüberliegenden konkaven Bogenkonturen (8') anliegenden Umfangsfläche (B) eine jeweilige Gleitflächen-Paarung definiert und in dieser die Stellkraft (F) des antreibenden Kettenrades (5) innerhalb der Kette (3) umlenkbar ist.
3. Drucksteife Antriebskette nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß den mittels jeweiliger Laschenteile (21) endseitig verbundenen Druckbolzen (14) jeweils zwei parallele Reihen in Kettenlängsrichtung (M) bildende Schwenkelement-

Paare (6, 6'; 7, 7') zugeordnet sind, derart, daß quer zur Kettenlängsrichtung (M) zwischen den beiden Reihen von Schwenkelementen (6, 6'; 7, 7') das antreibende Kettenrad (5) an zumindest einen der Druckbolzen (14) anlegbar ist.

4. Drucksteife Antriebskette nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Schwenkelemente (6, 7) im Bereich der konkaven Bogenkontur (8') eine im wesentlichen verschleiß- und reibungsfreie Abstützung für den Druckbolzen (14) bilden.

5. Drucksteife Antriebskette nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß im Bereich der Gleitflächen-Paarungen jeweilige an den Verlauf der Bogenkontur (8') angepaßte Gleitelemente (E) zwischen Druckbolzen (14) und Schwenkelement (6, 7; 6', 7') vorgesehen sind.

6. Drucksteife Antriebskette nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß als Gleitelemente (E) jeweilige Hülsensegmente (12) vorgesehen sind, die einerseits mit einer inneren kreisbogenförmigen Mantelfläche (13) auf dem Druckbolzen (14) auflegbar sind und andererseits ein außenseitiges U-Profil mit an der Bogenkontur (8') des Schwenkelementes (6, 7) anlegbarem Basisbogen (15) und seitlich am Schwenkelement (6, 7) anlegbaren Schenkelteilen (16, 17) aufweisen.

7. Drucksteife Antriebskette nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die in Kettenlängsrichtung (M) aneinanderlegbaren Anlageflächen (A) der benachbarten Schwenkelemente (6, 7; 6', 7') jeweils gleichebenig an die konkave Bogenkontur (8') anschließende und komplementär geformte Teilbereiche

- 10 -

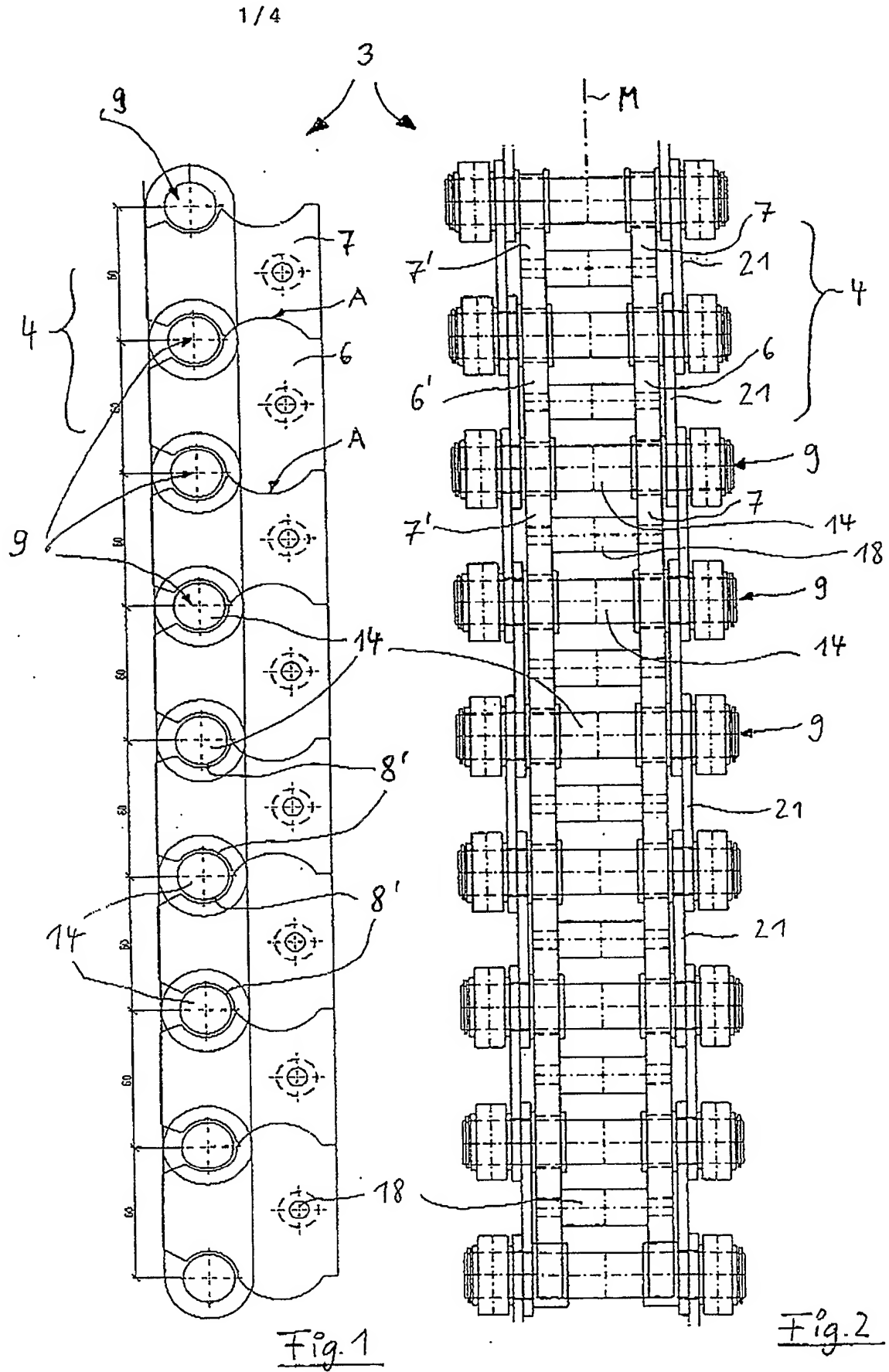
(A', A'') aufweisen, die in drucksteifer Stellung (4') der Kette (3) als formschlüssiges Schließprofil aneinanderlegbar sind.

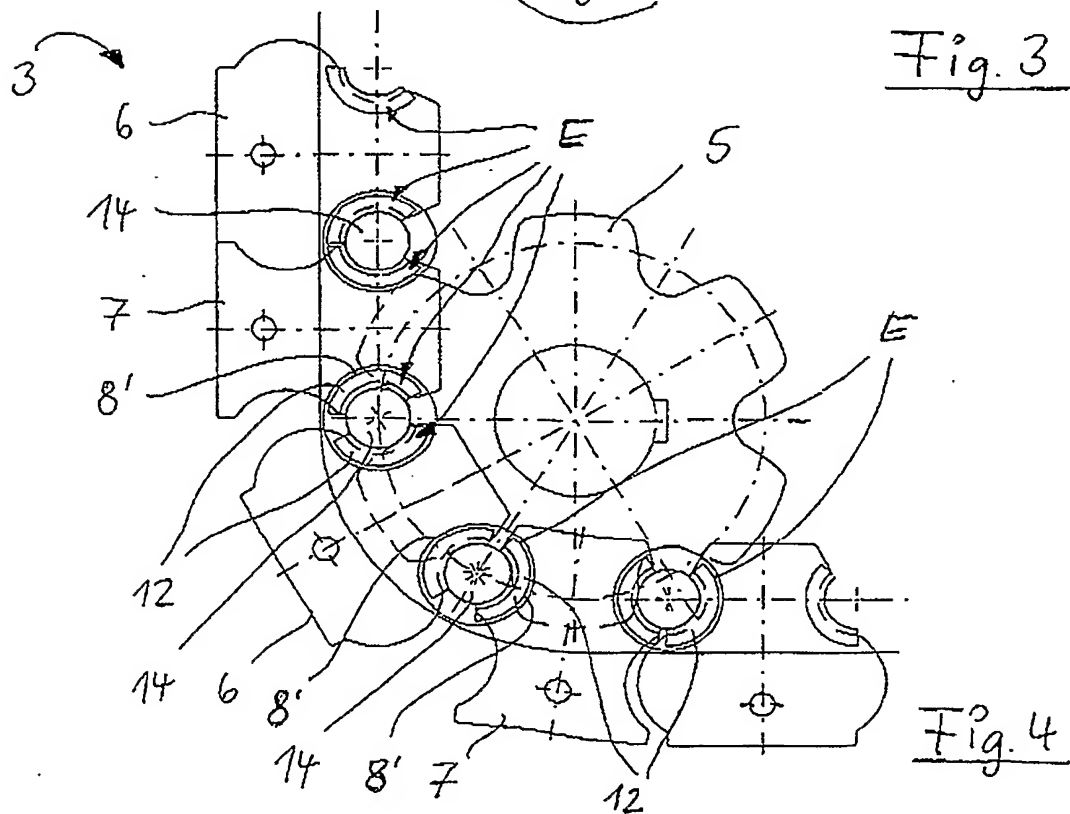
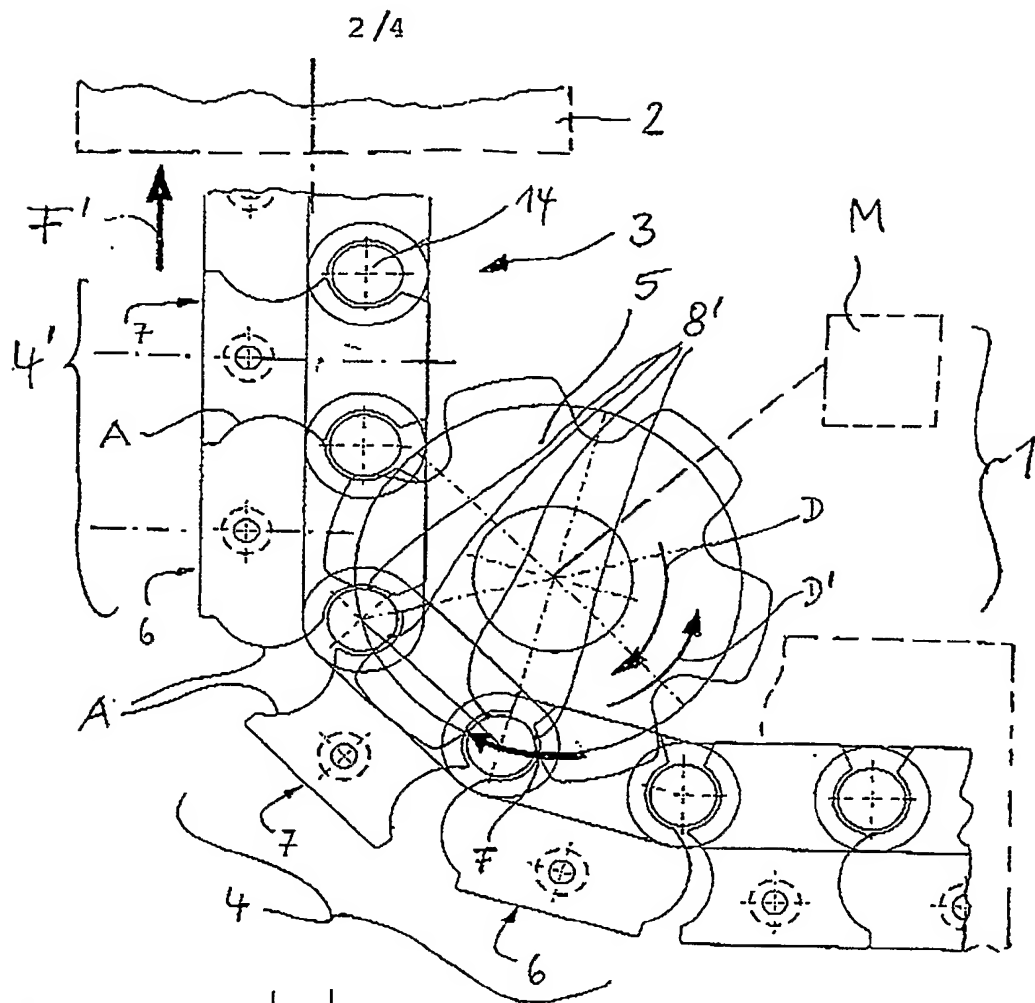
8. Drucksteife Antriebskette nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Schwenkelemente (6, 6'; 7, 7') quer zur Kettenlängsrichtung (M) durch jeweilige Distanzhalter (18) verbunden sind.

### Zusammenfassung

Eine drucksteife Antriebskette für eine Stellvorrichtung ist mit mehreren durch Laschenteile gelenkig verbundenen Kettengliedern versehen. Diese Glieder bestehen aus zumindest zwei Schwenkelementen mit in Kettenlängsrichtung zumindest bereichsweise komplementär geformten Anlageflächen mit bereichsweise als Bogenkontur verlaufenden Gleitflächen. Eine Stellkraft eines quer zur Kettenlängsrichtung ausgerichteten und als Druckbolzen ausgebildeten Antriebsgliedes ist in die drucksteife Kette einleitbar, so daß Kettenglieder mittels eines Kettenrades in eine drucksteife Stellung verlagerbar bzw. aus dieser rückholbar sind. Erfindungsgemäß greift der Druckbolzen im Bereich von jeweils Teilflächen der beiden Anlageflächen bildenden konkaven Bogenkonturen zwischen die benachbarten Schwenkelemente ein.







3/4

